

## ОТЗЫВ

научного консультанта на диссертационную работу

Кожевникова Александра Вячеславовича

«Теоретическое обоснование и совершенствование процессов тонколистовой прокатки в условиях нестационарного динамического нагружения», представленную на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 (05.16.05) – Обработка металлов давлением

В 2000 г. Кожевников Александр Вячеславович окончил Череповецкий государственный университет с присвоением квалификации инженер-электрик по специальности 140604 «Электропривод и автоматика промышленных установок и технологических комплексов».

В марте 2004г. Кожевниковым А.В. в диссертационном совете Д.212.297.01 Череповецкого государственного университета была защищена диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук «Исследование, моделирование и устранение вибраций в рабочих клетях станов холодной прокатки» по научной специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (по отраслям), научный руководитель д.т.н., профессор Гарбер Э.А.

Ученая степень кандидата технических наук присуждена в июне 2004 г., диплом № 124054 по научной специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии), в 2005 г. присвоено звание доцента по кафедре «Машины и агрегаты металлургических заводов» Череповецкого государственного университета. Под научным руководством Кожевникова А.В. защищена одна диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук (Соловьева О.И.). В настоящее время Кожевников А.В. работает директором инженерно-технического института и заведует кафедрой электроэнергетики и электротехники Череповецкого государственного университета.

В период с 19.12.2019г. по 31.12.2020г. к.т.н., доцент Кожевников А.В. обучался в докторантуре в лаборатории пластической деформации металлических материалов Федерального государственного бюджетного учреждения науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук (ИМЕТ РАН).

В процессе работы над диссертацией Кожевников А.В. проявил высокую работоспособность, продемонстрировал компетенции самостоятельно

формулировать научно-технические проблемы и задачи для металлургической отрасли, организовывать и проводить теоретические и экспериментальные исследования, в том числе на реальных промышленных прокатных агрегатах.

Отмечается достаточно высокая публикационная активность Кожевникова А.В. в рамках работы над диссертационным исследованием. По материалам диссертации опубликовано 54 статьи, в том числе 29 в журналах, рекомендованных ВАК, 8 в зарубежных журналах, входящих в международные базы данных Web of Science и Scopus, 17 публикаций в сборниках трудов всероссийских и международных конференций; получено 4 патента на изобретения Российской Федерации, патент на полезную модель и 4 свидетельства на регистрацию программ для ЭВМ; выпущена монография.

Кожевников А.В. является известным специалистом и признанным профессиональным сообществом экспертом в области динамики прокатного производства.

Тематика диссертации поддержана следующими грантами и федеральными программами: грантом РФФИ № 16-38-60042 «Механико-математическое исследование напряженно-деформированного состояния тонких широких полос в очаге деформации при обработке давлением в условиях нестационарного динамического нагружения» (с 2016 г. по 2018г), проектной части госзадания Министерства науки и высшего образования РФ № 11.3943.2017/4.6 «Проведение комплексного исследования в рамках развития компетенций в области проектирования энергоэффективной технологии производства листового проката» и государственным заданием № 075-00746-19-00 на выполнение научно-исследовательских работ по теме «Исследование закономерностей структурообразования и формирования свойств перспективных материалов конструкционного и функционального назначения», в которых А.В. Кожевников являлся руководителем и ответственным исполнителем работ.

Результаты, полученные в диссертационной работе полностью соответствуют поставленным целям и задачам исследования, были представлены и апробированы на различных научных конференциях и внедрены в реальное производство.

Представленная диссертационная работа выполнена соискателем самостоятельно, является актуальной, законченной научно-квалификационной работой и вносит существенный вклад в развитие теории листовой прокатки и соответствует требованиям п.9 «Положения о порядке

присуждения ученых степеней» ВАК Министерства науки и высшего образования РФ, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 (05.16.05) – Обработка металлов давлением.

Научный консультант,  
заведующий лабораторией,  
доктор технических наук

  
09.12.2021

Юсупов В.С.  
тел.+79999865038  
e-mail: [vsyusupov@mail.ru](mailto:vsyusupov@mail.ru)

Подпись Юсупова В.С. удостоверяю:  
Ученый секретарь ИМЕТ РАН,  
кандидат технических наук





Фомина О.Н.